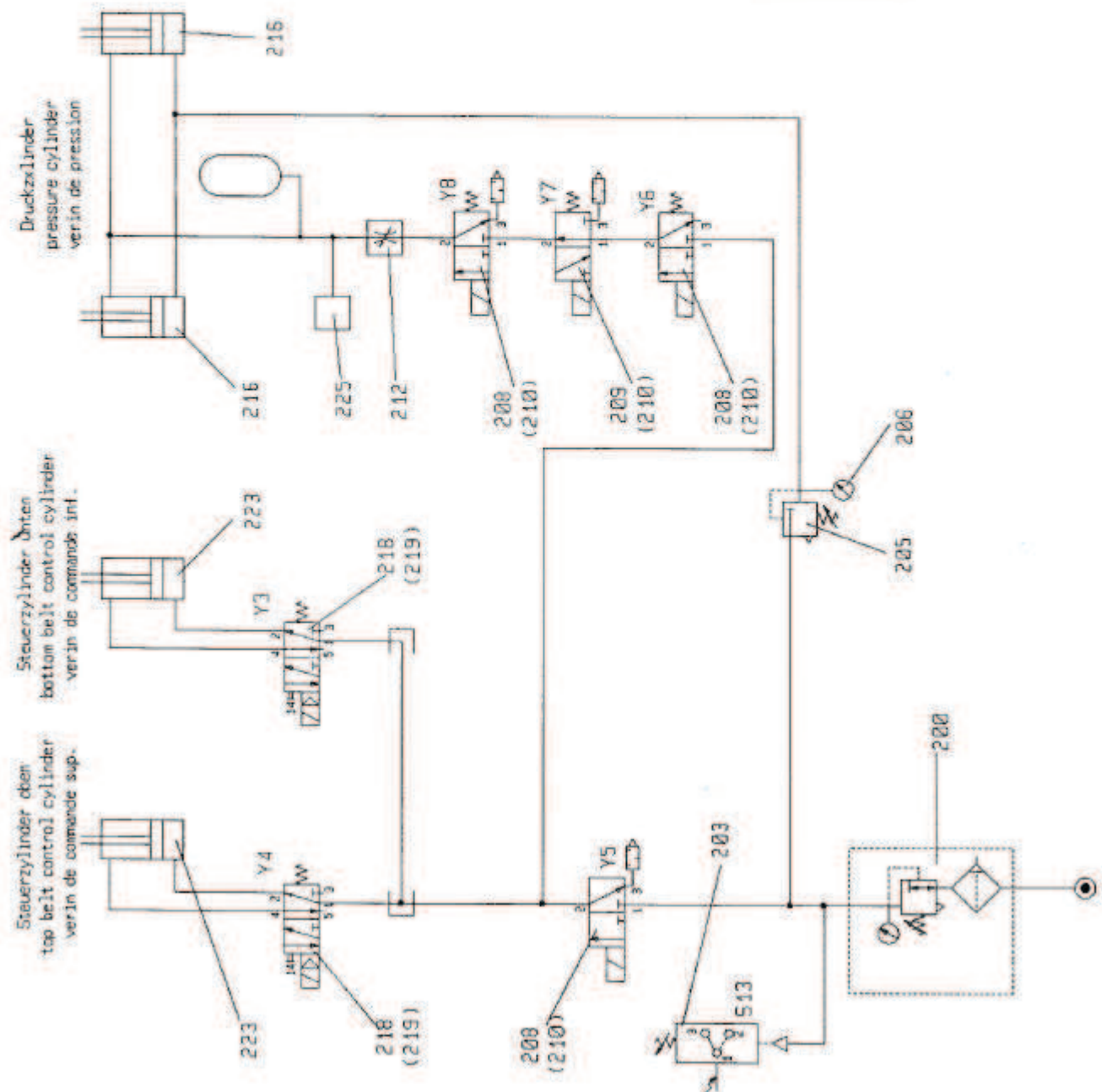
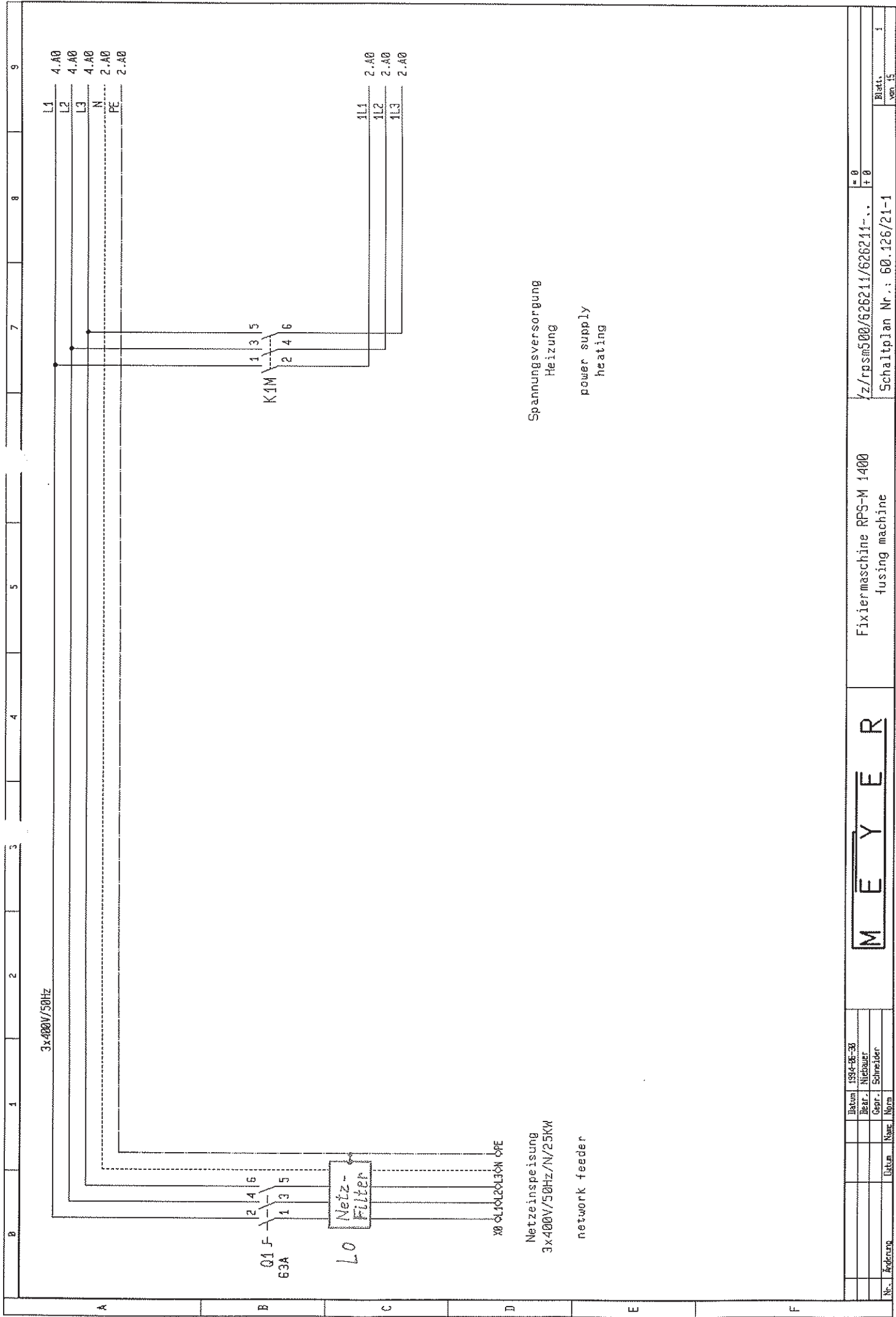
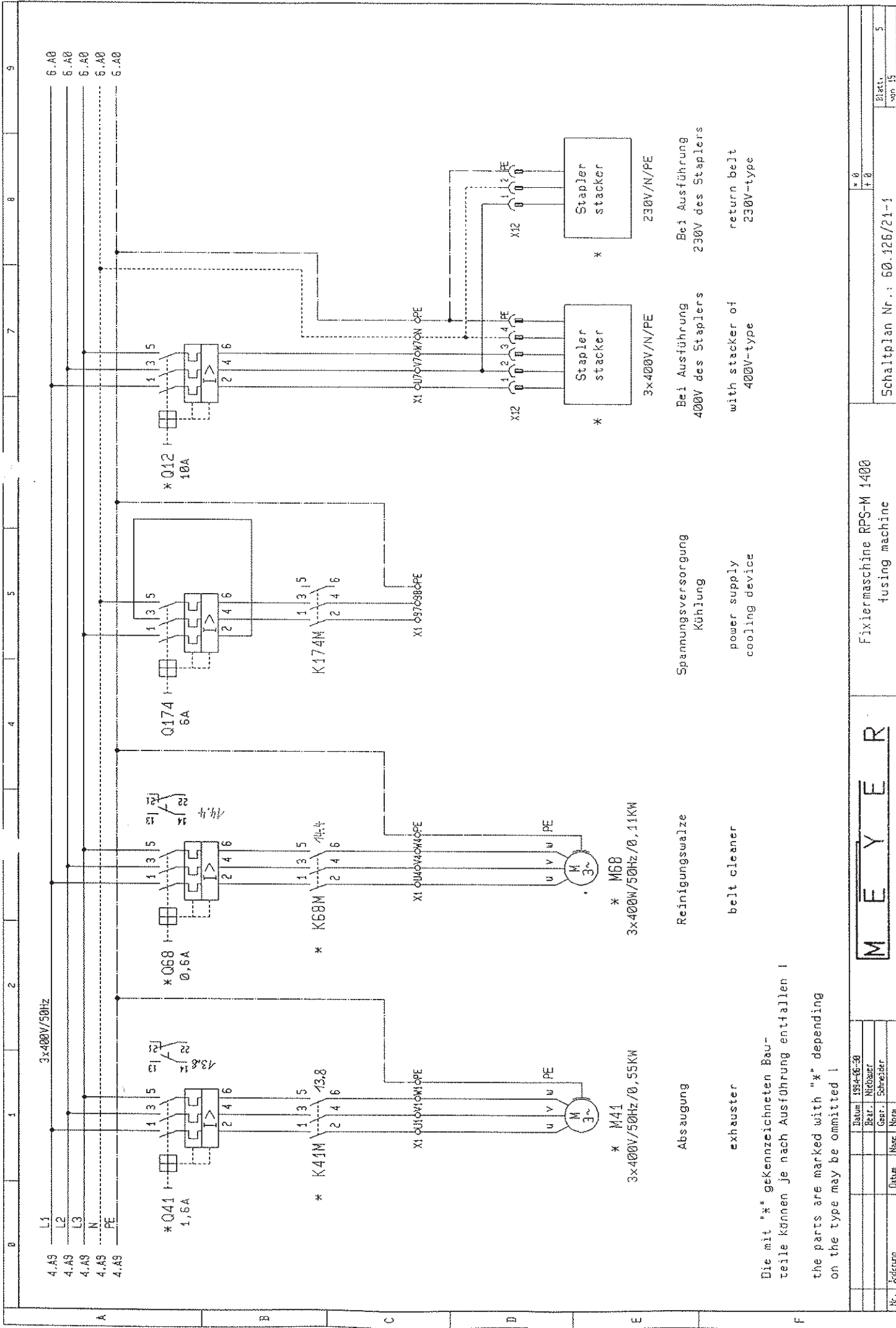


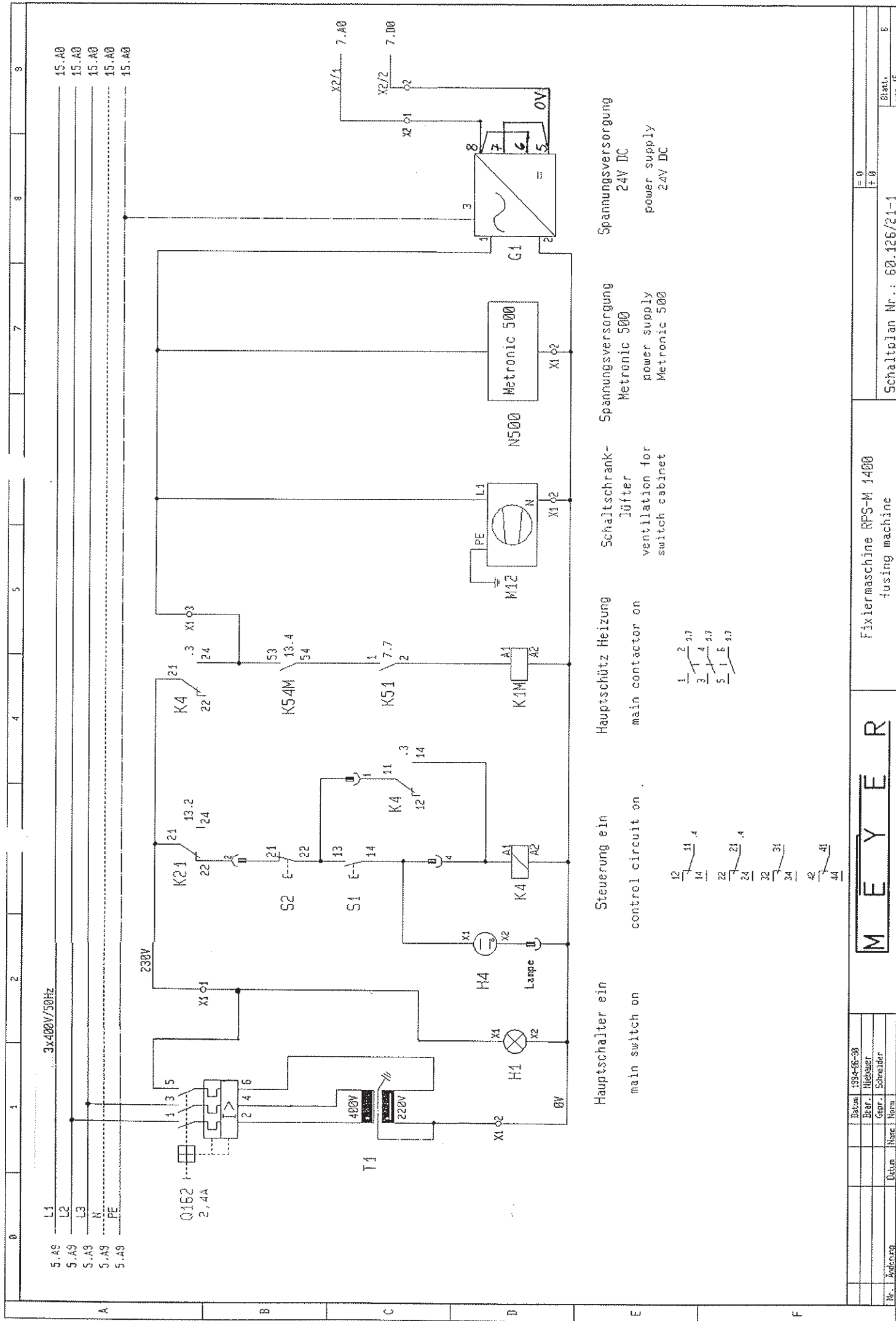
24

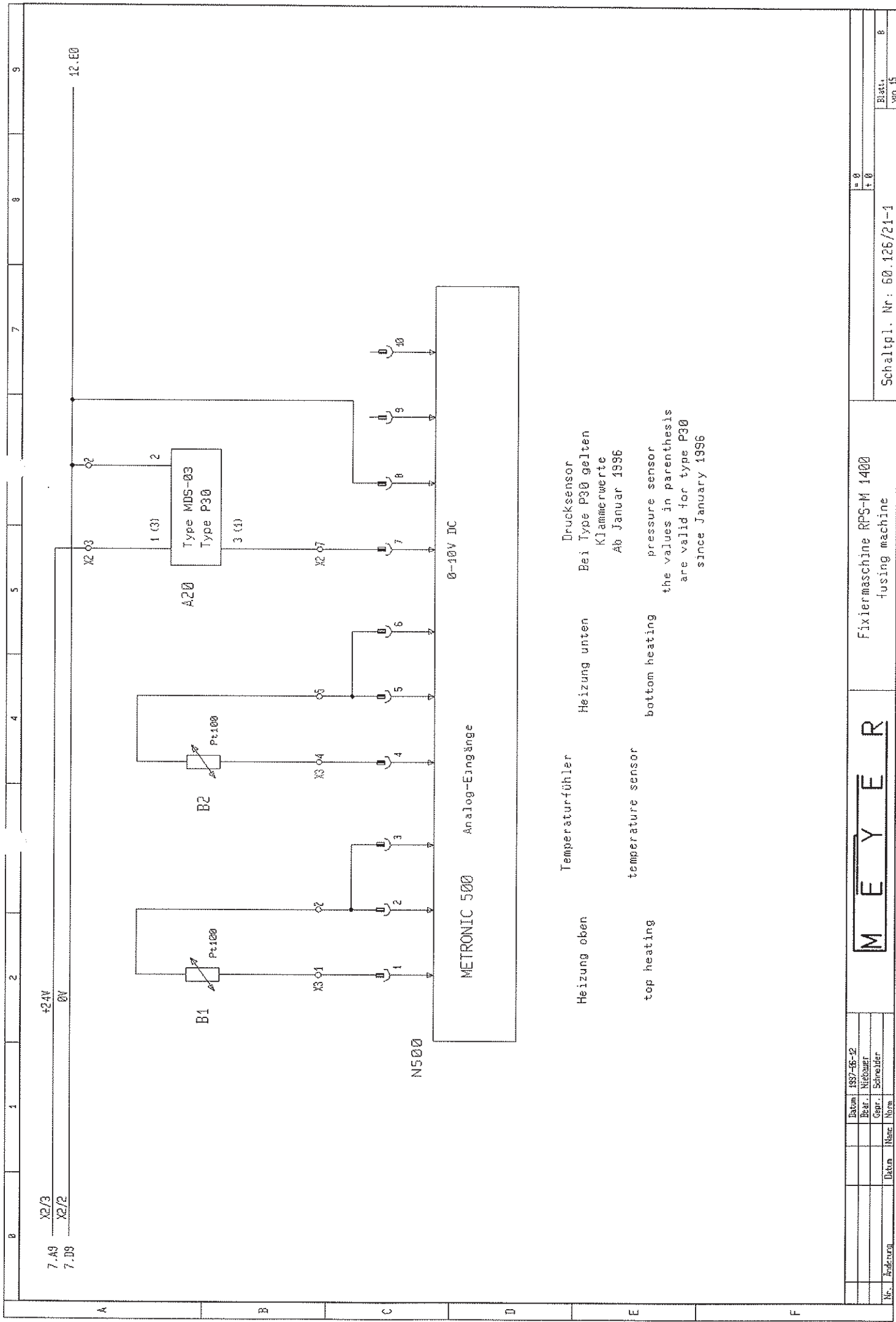
225	1	Drucksensor	pressure sensor	capteur de pression
223	2	Steuerzylinder	belt control cylinder	verin de commande
219	2	Kupplungsdose mit Leuchtanzeige	coupler socket with luminous indication	prise orientable avec voyant lumineux
218	2	5/2 Wegeventil	5/2 solenoid valve	soupape à 5/2 voies
215	2	Pressdruckzylinder	pressure cylinder	verin de pression
212	1	Drosselventil	choker valve	limiteur de débit
210	4	Kupplungsdose mit RC-Glied	coupler socket with RC element	prise orientable avec élément RC
209	1	3/2 Wegeventil	3/2 solenoid valve	soupape à 3/2 voies
208	3	3/2 Wegeventil	3/2 solenoid valve	soupape à 3/2 voies
206	1	Manometer	manometer	manomètre
205	1	Druckregelventil	pressure regulator	régulateur de pression
203	1	Druckabfallkontrolle	pressure drop control	contrôle de chute de pression
200	1	Wartungseinheit kol.	filter-pressure regul. w. manom.	groupe de conditionnement col.
Pos.	Stück piece	Benennung	name	designation

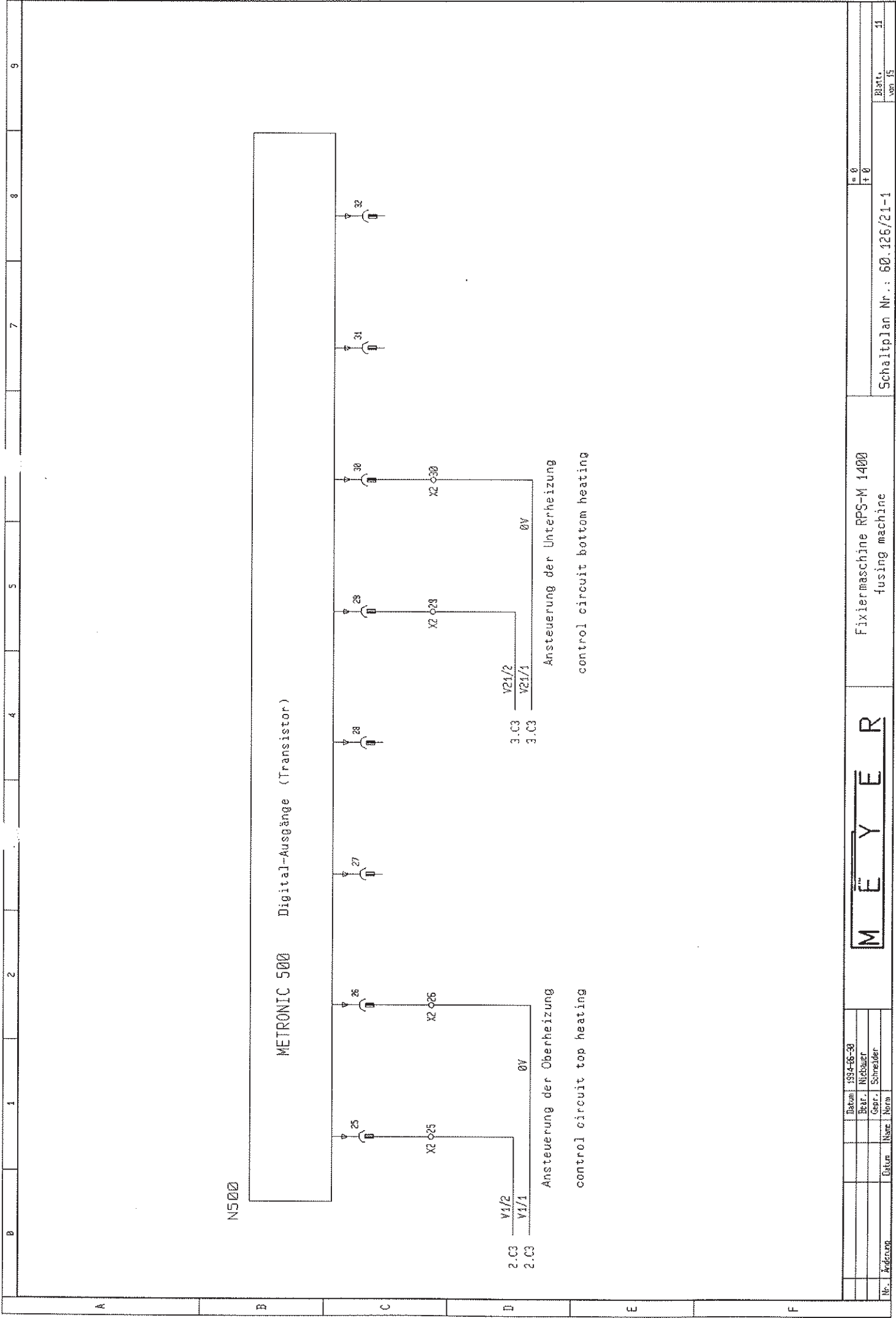


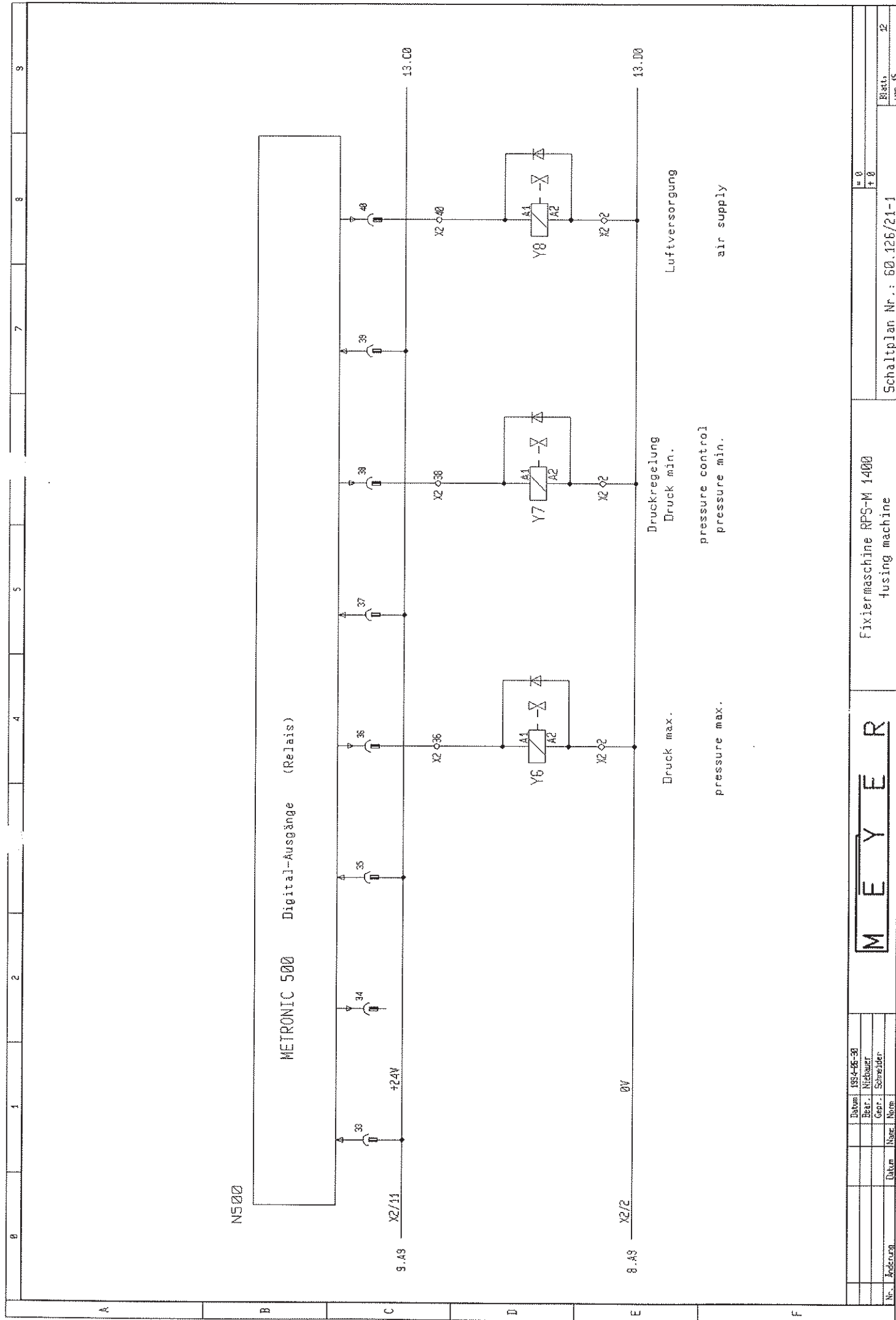


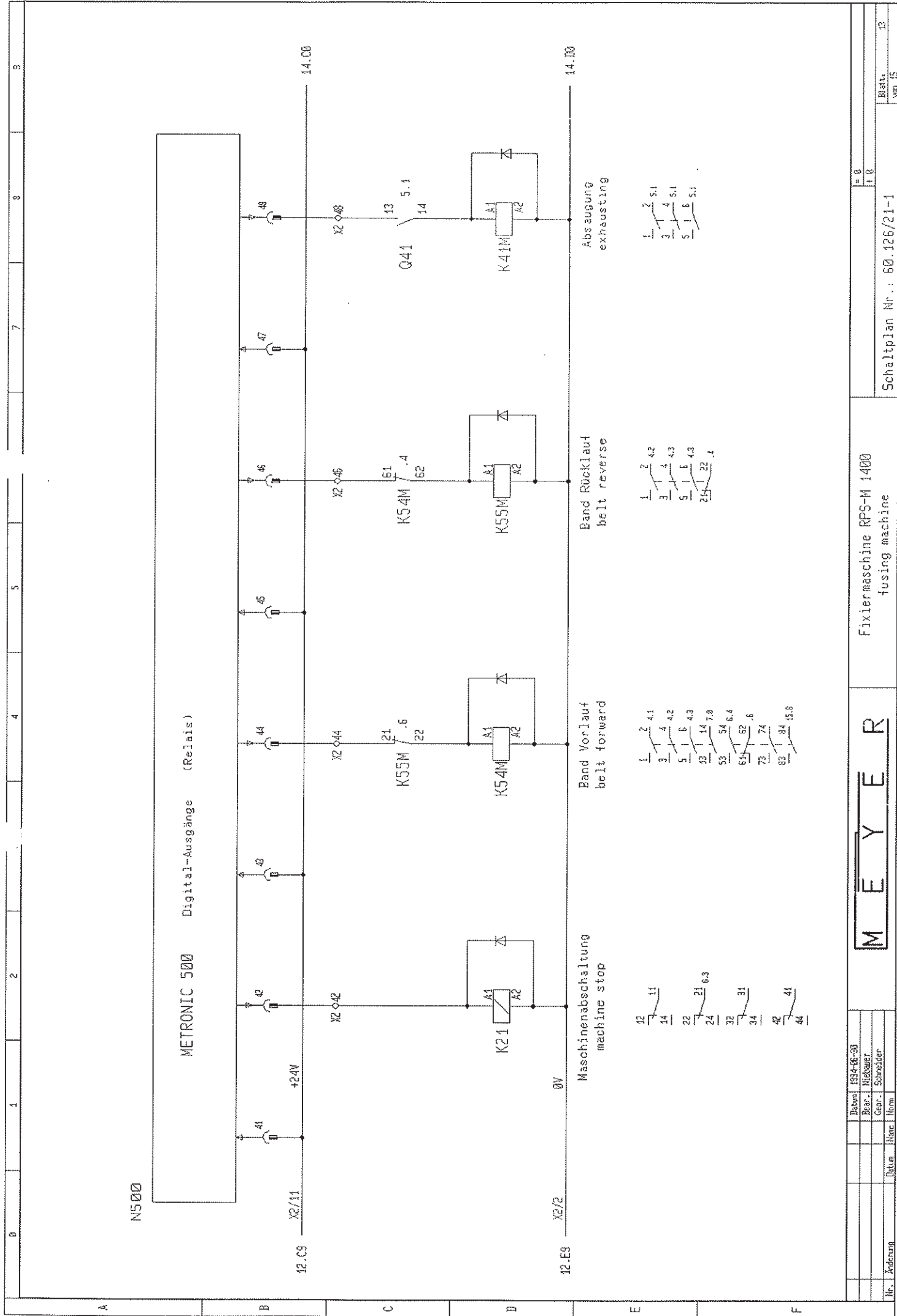










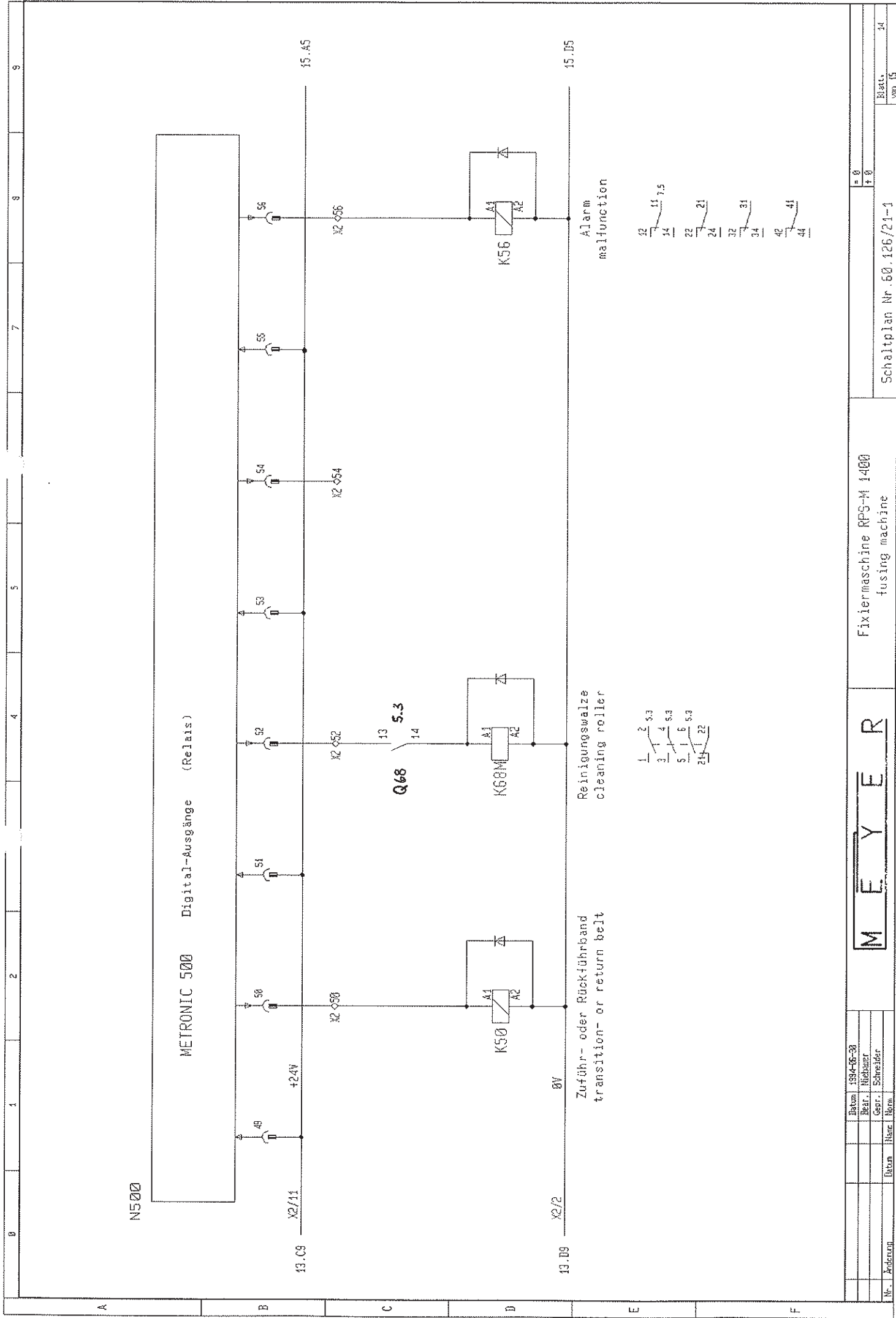


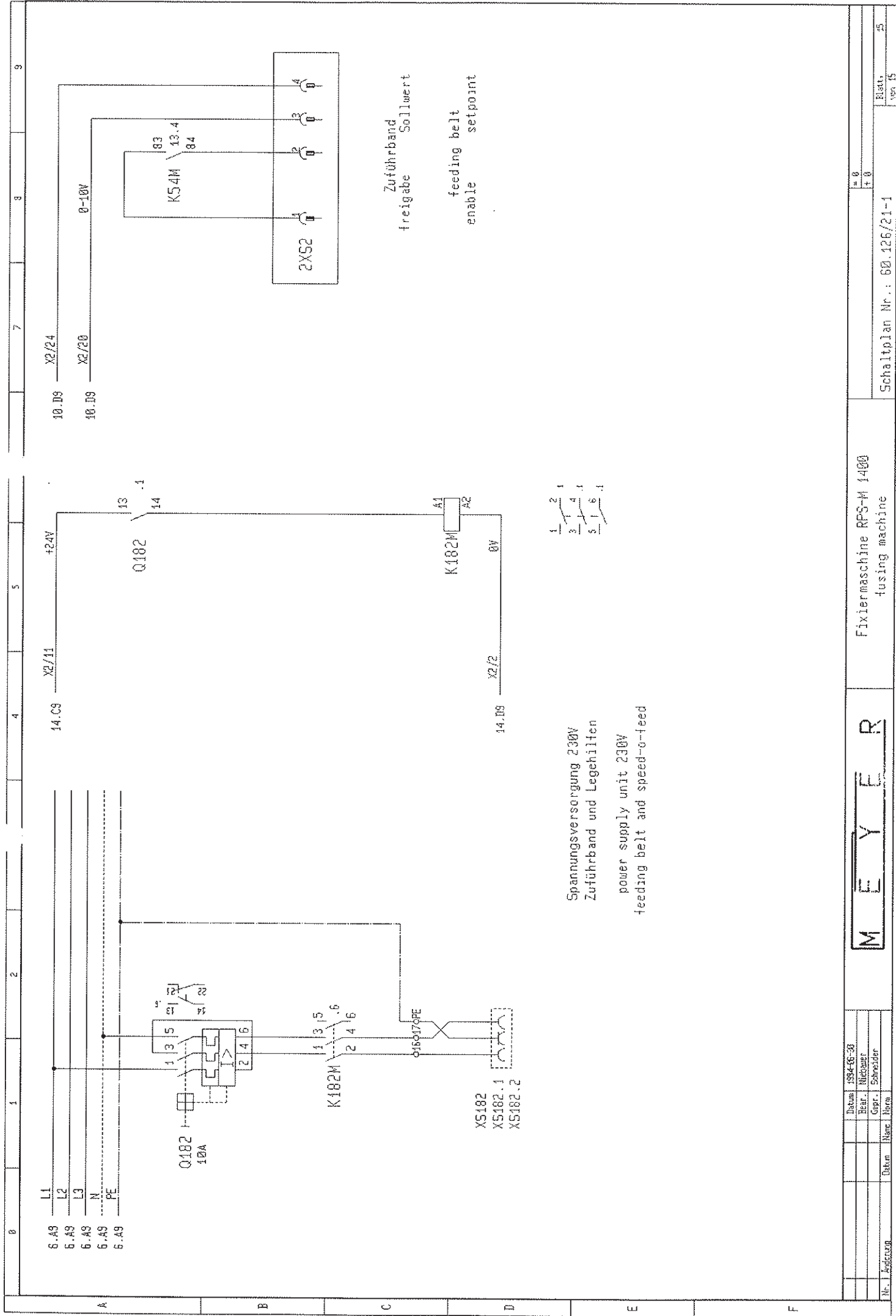
M E Y E R

Fixiermaschine RPS-M 1400
fusing machine

Schaltplan Nr.: 60.126/21-1

Blatt: 13
von 15





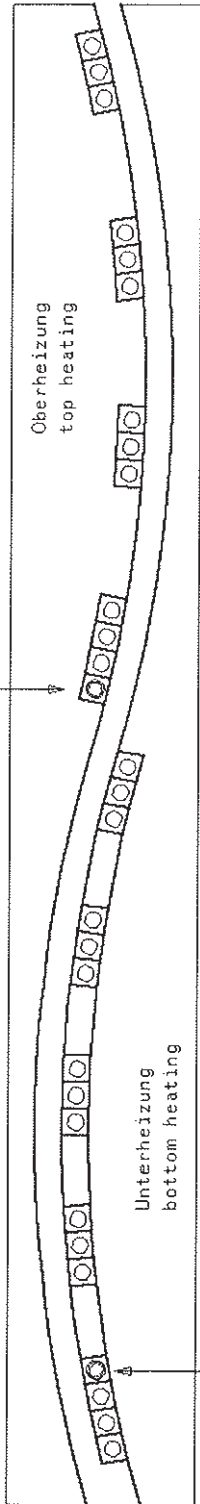
Mr. / Änderung	Datum	1994-08-30
	Bezeichnet	Niederer
Gepr. /	Gepr.	Schneider
	Bezeichnet	

A	B	C	D	E	F

Heizkörperbelegung

heating installation

Temperaturfühler B1 (Oberheizung)
heat sensor B1 (top heating)



Temperaturfühler B3 (Unterheizung)
heat sensor B3 (bottom heating)

Durchlaufrichtung
run direction of belt

Oberheizung > 12 Heizkörper a`900W/220V , 1550mm lang
top heating > 12 heating elements 'a 900W/220V , 1550mm long

Unterheizung > 15 Heizkörper a`900W/220V , 1550mm lang
bottom heating > 15 heating elements 'a 900W/220V , 1550mm long

Nr.	Änderung	Datum	Name	Norm

M E Y E R

Fixiermaschine RPS-M 1400
tusing machine

Schaltplan Nr.: 60.126/21-1
= 0
+ 0

Blatt
von 15 15

ERKLÄRUNG ZUM SCHALTPLAN 60.126/21-1

A 20	=	Drucksensor für Preßdruckregelung
B 1	=	Temperaturfühler Oberheizung
B 2	=	Temperaturfühler Unterheizung
E 1	=	Heizkörper für Oberheizung
E 2	=	Heizkörper für Unterheizung
F1011	=	Sicherung für Heizung oben
F1012	=	Sicherung für Heizung oben
F1013	=	Sicherung für Heizung oben
F2011	=	Sicherung für Heizung unten
F2012	=	Sicherung für Heizung unten
F2013	=	Sicherung für Heizung unten
G 1	=	Netzteil
H 1	=	Kontrollampe für Hauptschalter ein
H 51	=	Kontrollampe für Übertemperatur
H 56	=	Summer für Alarm
K 4	=	Relais für Steuerung ein
K 21	=	Relais für Maschinenabschaltung
*K 50	=	Relais für Zuführ- oder Rückführband
K 51	=	Schütz für Übertemperatur Überwachung
K 56	=	Relais für Alarm
K 1M	=	Hauptschütz Heizung
*K 41M	=	Schütz für Absaugung
K 54M	=	Schütz für Band Vorlauf
K 55M	=	Schütz für Band Rücklauf
*K 68M	=	Schütz für Reinigungswalze
*K174M	=	Schütz für Kühlung
*K182M	=	Schütz für Spannungsversorgung Zuführband und Legehilfe
L 0	=	<i>Netzfilter</i>
L 54	=	Glättungs-drossel für M 54
M 12	=	Lüftermotor für Schaltschrankbelüftung
*M 41	=	Motor für Absaugung
M 54	=	Bandantriebsmotor
*M 68	=	Motor für Reinigungswalze
N 21	=	Sicherheitsthermostat für Heizung oben
N 23	=	Sicherheitsthermostat für Heizung unten
N 54	=	Drehzahlsteuerung für Bandantrieb
N 500	=	CNC-Steuerung Metronic 500
Q 1	=	Hauptschalter
*Q 12	=	Motorschutzschalter für Stapler
*Q 41	=	Motorschutzschalter für Absaugung
*Q 68	=	Motorschutzschalter für Reinigungswalze
Q 101	=	Motorschutzschalter für Vorsicherung Heizung oben

ERKLÄRUNG ZUM SCHALTPLAN 60.126/21-1

- Q 54 = Motorschutzschalter für Bandantriebsmotor
(Q 161)
- Q 162 = Motorschutzschalter für Spannungsversorgung 220V AC
*Q 174 = Motorschutzschalter für Kühlung
*Q 182 = Motorschutzschalter für Spannungsversorgung
Zuführband und Legehilfe
Q 201 = Motorschutzschalter für Versicherung Heizung unten
- S1,S2 = Doppeldrucktaste mit Lampe für Steuerung Ein/Aus
(H4)
- S 13 = PE-Umformer (Druckabfallkontrolle)
S 29 = Sicherheitsendschalter bei Kurbelbetrieb
S 63 = Endschalter für Bandsteuerung rechts oben
S 64 = Endschalter für Bandsteuerung rechts unten
S 69 = Endschalter für Bandstop links unten
S 70 = Endschalter für Bandstop links oben
S 71 = Endschalter für Bandstop rechts oben
S 72 = Endschalter für Bandstop rechts unten
*S 97 = Not-Aus Vorlaufband
S 98 = Not-Aus-Taste Einlauf links
S 99 = Not-Aus-Taste Einlauf rechts
- T 1 = Steuertrafo
- V 1 = Thyristorsteller für Heizung oben
V 21 = Thyristorsteller für Heizung unten
- X 0 = Netzanschlußklemmen
X 1 = Klemmleiste (230/400V AC)
X 2 = Klemmleiste (24V DC)
X 3 = Klemmleiste (Temperaturfühler)
X 10 = Klemmleiste (Heizung)
*X 12 = Stecker für Stapler
*XS97 = Steckverbindung für Not-Aus Vorlaufband
*XS182 = Schukosteckdose für Zuführband und Legehilfe
*XS182.1 = Schukosteckdose für Zuführband und Legehilfe
*XS182.2 = Schukosteckdose für Zuführband und Legehilfe
- *2XS2 = Steckverbindung für Steuerspannung Zuführband
- Y 3 = Magnetventil für Bandsteuerung rechts unten
Y 4 = Magnetventil für Bandsteuerung rechts oben
Y 5 = Magnetventil für Abschaltung Luftversorgung
Y 6 = Magnetventil für Preßdruck max.
Y 7 = Magnetventil für Preßdruck min.
Y 8 = Magnetventil für Preßdruck Luftversorgung

* = kann je nach Ausführung entfallen

Explanation to Wiring diagram 60.126/21-1

A 20 = pressure sensor for pressure controll

B 1 = heat sensor top heating
B 2 = heat sensor bottom heating

E 1 = heating element for top heating
E 2 = heating element fot bottom heating

F 1011 = fuse for top heating
F 1012 = fuse for top heating
F 1013 = fuse for top heating

F 2011 = fuse for bottom heating
F 2012 = fuse for bottom heating
F 2013 = fuse for bottom heating

G 1 = power supply unit

H 1 = control lamp for main switch on
H 51 = control lamp for overtemperature
H 56 = buzzer for malfunction

K 4 = relay for control circuit on
K 21 = relay for machine stop
*K 50 = relay for transition- or return belt
K 51 = contactor for overtemperature controlling
K 56 = relay for malfunction

K 1M = main contactor heating
*K 41M = contactor for exhausting
K 54M = contactor for belt drive forward
K 55M = contactor for belt drive reverse
*K 68M = contactor for cleaning roller
*K174M = contactor for cooling device
*K182M = contactor for power supply feeding belt and speed-o-feed
LD = *Line filter*
L 54 = smoothing choke for drive motor

M 12 = ventilation for switch cabinet
*M 41 = motor for exhausting
M 54 = belt drive motor
*M 68 = motor for cleaning roller

N 21 = safety thermostat for top heating
N 23 = safety thermostat for bottom heating

N 54 = speed controller for belt drive
N500 = CNC control Metronic 500

Q 1 = main switch
*Q 12 = protective motor switch for stacker
*Q 41 = protective motor switch for exhauster
*Q 68 = protective motor switch for belt cleaner
Q 101 = protective switch for top heating

Explanation to Wiring diagram 60.126/21-1

Q54 (Q161)	=	protective motor switch for belt drive motor
Q 162	=	protective motor switch for power supply unit (220V AC)
*Q 174	=	protective motor switch for cooling
Q 182	=	protective motor switch for power supply feeding belt and speed-o-feed
Q 201	=	protective motor switch for bottom heating
S1,S2 (H4)	=	double push button with lamp for control circuit on/off
S 13	=	pressure drop controll
S 29	=	safety switch for crank drive
S 63	=	micro switch for belt controll system right top
S 64	=	micro switch for belt controll system right bottom
S 69	=	micro switch for belt stop left bottom
S 70	=	micro switch for belt stop left top
S 71	=	micro switch for belt stop right top
S 72	=	micro switch for belt stop right bottom
* S 97	=	push button emergency stop feeding belt
S 98	=	push button emergency stop feeding side left
S 99	=	push button emergency stop feeding side right
T 1	=	controll transformer for power supply 220V AC
V 1	=	solid state relay for top heating
V 21	=	solid state relay for bottom heating
X 0	=	supply connections
X 1	=	connector block (230/400V AC)
X 2	=	connector block (24V DC)
X 3	=	connector block (heat sensor)
X 10	=	connector block (heating)
*X 12	=	connector for stacker
*XS97	=	connector for emergency stop (S97)
*XS182	=	socket-outlet for power supply feeding belt and speed-o-
*XS182.1	=	socket-outlet for power supply feeding belt and speed-o-
*XS182.2	=	socket-outlet for power supply feeding belt and speed-o-
*2XS2	=	connector for power supply feeding belt
Y 3	=	valve for belt controll system right bottom
Y 4	=	valve for belt controll system right top
Y 5	=	cut off valve for air supply
Y 6	=	valve for pressure max.
Y 7	=	valve for pressure min.
Y 8	=	valve for air supply

* = depending on the type it may be omitted

Pos.	Bezeichnung	Stck	Type	Techn. Daten	Artikel-Nr.	Funktion
	Schaltschrank	1	SN 5080/20	0331-5080-20-12	201.13.0120	
A20 (A20)	Drucksensor #	1	MDS-03 F30; 0-6 bar	0-10V DC 0-10V DC	201.14.0711 201.07.1460	Preßdruckregelung # (Ab März 1996)
B1	Widerstandsfühler	1	90.284-F62-4M	200mm Länge	201.07.0210	Heizung oben
B2	Widerstandsfühler	1	90.284-F62-4M	200mm Länge	201.07.0210	Heizung unten
E1	Rohrheizkörper	12	RP 1400/3	220V, 900W, 1560 lg.	201.01.0060	Heizung oben
E2	Rohrheizkörper	15	RP 1400/3	220V, 900W, 1560 lg.	201.01.0060	Heizung unten
F1011	Sicherung	1	6003205	20A/380V	201.04.0372	Heizung oben
F1012	Sicherung	1	6003205	20A/380V	201.04.0372	Heizung oben
F1013	Sicherung	1	6003205	20A/380V	201.04.0372	Heizung oben
F2011	Sicherung	1	6003205	25A/380V	201.04.0369	Heizung unten
F2012	Sicherung	1	6003205	25A/380V	201.04.0369	Heizung unten
F2013	Sicherung	1	6003205	25A/380V	201.04.0369	Heizung unten
	+Sicherungssockel sb.	6	DF6-AB10		201.04.0487	
G1	Netzteil	1	NSR-24	220-24V	201.12.0454	Spannungsversorgung 24V DC
H1	Leuchtmeldervorsatz	1	RL-WS	weiß	201.10.1208	Hauptschalter eingeschaltet
	+Befestigungsadapter	1	BE 3		201.10.1378	
	+Lampenfassungselem.	1	EF		201.10.1420	
	+Glühlampe	1	GIL 220K	220V	201.10.2830	
H51	Leuchtmeldervorsatz	1	RL-RT	rot	201.10.1212	Übertemperatur
	+Befestigungsadapter	1	BE 3		201.10.1378	
	+Lampenfassungselem.	1	EF		201.10.1420	
	+Glühlampe BA 9S	1	GL 24	2,4W/24V	201.10.2820	

Pos.	Bezeichnung	Stck	Type	Techn. Daten	Artikel-Nr.	Funktion
H56	Summer	1	11806815	24V DC	201.10.0205	Alarm
K4	Industrie-Relais +Steckfassung	1	274	220V AC	201.06.0185 201.06.0188	Steuerung Ein
K21	Industrie-Relais +Steckfassung	1	274	24V DC	201.06.0187 201.06.0188	Maschinenabschaltung
K50 *	Industrie-Relais +Steckfassung	1	274	24V DC	201.06.0187 201.06.0188	Zuführ- oder Rückführband
K51	Kleinschutz +Hilfsschalterbaust.	1	DIL00M-10G 1 04 DIL	24V DC	201.05.1290 201.05.0300	Übertemperatur Überwachung
K56	Industrie-Relais +Steckfassung	1	274	24V DC	201.06.0187 201.06.0188	Alarm
K1M	Leistungsschutz	1	DIL1AM	220V, 50/60 Hz	201.05.0014	Hauptschutz Heizung
K41M *	Schutz	1	DILEM-10-G	24V DC	201.05.1253	Absaugung
K54M	Schutz +Hilfsschalterbaust.	1	DIL00M-10G 1 31 DIL	24V DC	201.05.1290 201.05.1307	Band Vorlauf
K55M	Schutz	1	DILEM-01-G	24V DC	201.05.1254	Band Rücklauf
K68M *	Schutz	1	DILEM-10-G	24V DC	201.05.1253	Reinigungswalze
K174M*	Schutz	1	DILEM-10-G	24V DC	201.05.1253	Kühlung
K182M*	Schutz	1	DILEM-10-G	24V DC	201.05.1253	Spannungsver. Zuführband und Legehilfe

Pos.	Bezeichnung	Stck	Type	Techn. Daten	Artikel-Nr.	Funktion
L0	Netzfilter	1	FN 250-36-47	36 A / 4 polig	E01602-0005	
L54 **	Glättungsrossel	1	DG100/5	100mH	201.07.0147	Zubehör M54
M12	Schaltschranklüfter	1	4650 N	220V, 50 Hz	201.13.0305	Schaltschrankbelüftung
	+Schutzgitter	1	LZ 30		201.13.0245	
	+Austrittsfilter	2	AFF01		201.13.0241	
M41 *	Drehstrommotor	1	FDR 71B/2Q	0,55kW 220/380V	201.04.0002	Absaugung
M54	Gleichstrommotor	1	G072-10/NPK725-216	0,33kW	205.01.1023	Bandantrieb
M68 *	Getriebemotor	1	G042-10/D044-1412	0,11kW	205.01.1018	Reinigungswalze
N21	Sicherheitsthermostat	1	55.10342.020	250 C	201.07.0654	Heizung oben
N23	Sicherheitsthermostat	1	55.10342.020	250 C	201.07.0654	Heizung unten
N54 (N54)	Drehzahlsteuengerät	1	DSGT 10.220R	220V, 10A	205.50.0006	Bandantrieb
N500	CNC-Steuerung	1	SR-A-R-250-004	230V	205.50.0009	(Ab Juni 1996)
Q1	Leistungstrenner	1	P3-63/E	220V	201.14.0902	Maschinensteuerung
	+Vorhangschloßsperre	1	SVB-P3		201.08.0311	Hauptschalter
	+Klemmenabdeckung	1	H-P3		201.08.0371	
Q12 *	Motorschutzschalter	1	PKZM1-10		201.08.0373	
Q41 *	Motorschutzschalter	1	PKZM1-1,6		201.09.0035	Stapler
	*Normalhilfsschalter	1	NH1A		201.09.0015	Absaugung
Q68 *	Motorschutzschalter	1	PKZM1-0,6		201.09.0005	Reinigungswalze
Q101	Motorschutzschalter	1	PKZM1-25		201.09.0050	Sicherung Heizung oben
Q54 (Q161)	Motorschutzschalter	1	PKZM1-10		201.09.0035	Sicherung Bandantrieb

Geräteliste für Fixiermaschine RPS-M 1400 mit CNC 500

Schaltplan Nr. : 60.126/21-1

Pos.	Bezeichnung	Stck	Type	Techn. Daten	Artikel-Nr.	Funktion
Q162	Motorschutzschalter	1	PKZM1-2,4		201.09.0020	Sicherung Spannungsversorgung 220V AC
Q174 *	Motorschutzschalter	1	PKZM1-6		201.09.0030	Sicherung Kühlung
Q182 *	Motorschutzschalter	1	PKZM1-10		201.09.0035	Spannungsver. Zuführband und Legehilfe
	+Normalhilfsschalter	1	NH1 11		201.09.0205	
Q201	Motorschutzschalter	1	PKZM1-25		201.09.0050	Sicherung Heizung unten
V1	Tyristorsteller	1	KRD-25TR-1200/DS	3 polig	201.05.0642	Heizung oben
V21	Tyristorsteller	1	KRD-25TR-1200/DS	3 polig	201.05.0642	Heizung unten
S1, S2 (H4)	Doppeldrucktaste mit Lampe	1	3SA8810-0EB01	220V	201.10.5503	Steuerung Ein/Aus
	+Stecker mit 4 Leit.	1	3SX3 622		201.10.5556	
S13	PE-Umformer	1	0821 100 013	1-16 bar	204.01.0070	Druckabfallkontrolle
S29	Endschalter	1	AT11-1-i		201.08.0053	Handkurbel
S63	Micro-Endschalter	1	115-14003		201.08.0057	Bandsteuerung rechts oben
	+Endschaltergehäuse	1	G/CES		201.08.0060	
S64	Micro-Endschalter	1	115-14003		201.08.0057	Bandsteuerung rechts unten
	+Abdeckhaube	1	115-160704		201.08.0061	
S69	Micro-Endschalter	1	115-14003		201.08.0057	Band stop links unten
	+Abdeckhaube	1	115-160704		201.08.0061	
S70	Micro-Endschalter	1	115-14003		201.08.0057	Band stop links oben
	+Endschaltergehäuse	1	G/CES		201.08.0060	

Bearbeiter : Niebauer

Blatt : 4 von 7

Datum : 31.01.95

Pos.	Bezeichnung	Stck	Type	Techn. Daten	Artikel-Nr.	Funktion
S71	Micro-Endschlter	1	115-14003		201.08.0057	Band stop rechts oben
	+Endschaltergehäuse	1	G/CES		201.08.0060	
S72	Micro-Endschlter	1	115-14003		201.08.0057	Band stop rechts unten
	+Abdeckhaube	1	115-160704		201.08.0061	
S97 *	Not-Aus-Taste	1	RPV		201.10.0342	Not-Aus Vorlaufband
	+Befestigungsadapter	1	BE 3 C		201.10.1402	
	+Kontaktlement	1	EK 01 C	Öffner	201.10.1406	
	+Leergehäuse	1	I1M		201.10.2764	
	+Schild gelb	1	ZK-05		201.10.2700	
S98	Not-Aus-Taste	1	RPV		201.10.0342	Einlauf links
	+Befestigungsadapter	1	BE 3 C		201.10.1402	
	+Kontaktlement	1	EK 01 C	Öffner	201.10.1406	
	+Leergehäuse	1	I1M		201.10.2764	
	+Schild gelb	1	ZK-05		201.10.2700	
S99	Not-Aus Taste	1	RPV		201.10.0342	Einlauf rechts
	+Befestigungsadapter	1	BE 3 C		201.10.1402	
	+Kontaktlement	1	EK 01 C	Öffner	201.10.1406	
	+Leergehäuse	1	I1M		201.10.2764	
	+Schild gelb	1	ZK-05		201.10.2700	
T1	Transformator	1	USTB 200	200-500/220V,250VA	201.12.0003	Spannungsversorgung 220V AC

Geräteliste für Fixiermaschine RPS-M 1400 mit CNC 500

Schaltplan Nr. : 60.126/21-1

Pos.	Bezeichnung	Stck	Type	Techn. Daten	Artikel-Nr.	Funktion
X0	Netzanschl. Klemmen					
X1	Klemmleiste					Schaltschrank (230/400V AC)
X2	Klemmleiste					Schaltschrank (24V DC)
X3	Klemmleiste					Schaltschrank (Temperaturfühler)
X10	Klemmleiste					Schaltschrank (Heizung)
X12	* Sockelgehäuse	1	711 406	6 polig	201.17.1349	Stapler
	Buchseneinsatz	1	710 106	6 polig	201.17.1163	
	Tüllengehäuse	1	712 606	6 polig	201.17.1403	
	Stifteinsatz	1	710 206	6 polig	201.17.1169	
XS97	* Steckverbindung:					Not-Aus Vorlaufband
	+Stifteinsatz	1	HA.3.STI.S	4 polig	201.17.2501	
	+Buchseneinsatz	1	HA.3.BU.S	4 polig	201.17.2502	
	+Steckergehäuse	1	HA.3.STO.1.11	4 polig	201.17.2509	
	+Steckergehäuse	1	HA.3.SG-LB.1.11	4 polig	201.17.2513	
XS182	* Schukosteckdose	1				Spannungsver. Zuführband und Legehilfe
XS182.1*	Schukosteckdose	1				Spannungsver. Zuführband und Legehilfe
XS182.2*	Schukosteckdose	1				Spannungsver. Zuführband und Legehilfe
2XS2	* Steckverbindung:					Zuführband (Steuerspannung)
	+Stifteinsatz	1	HA.3.STI.S	4 polig	201.17.2501	
	+Buchseneinsatz	1	HA.3.BU.S	4 polig	201.17.2502	
	+Steckergehäuse	1	HA.3.STO.1.11	4 polig	201.17.2509	
	+Steckergehäuse	1	HA.3.SG-LB.1.11	4 polig	201.17.2513	

Bearbeiter : Niebauer

Blatt : 6 von 7

Datum : 31.01.95

